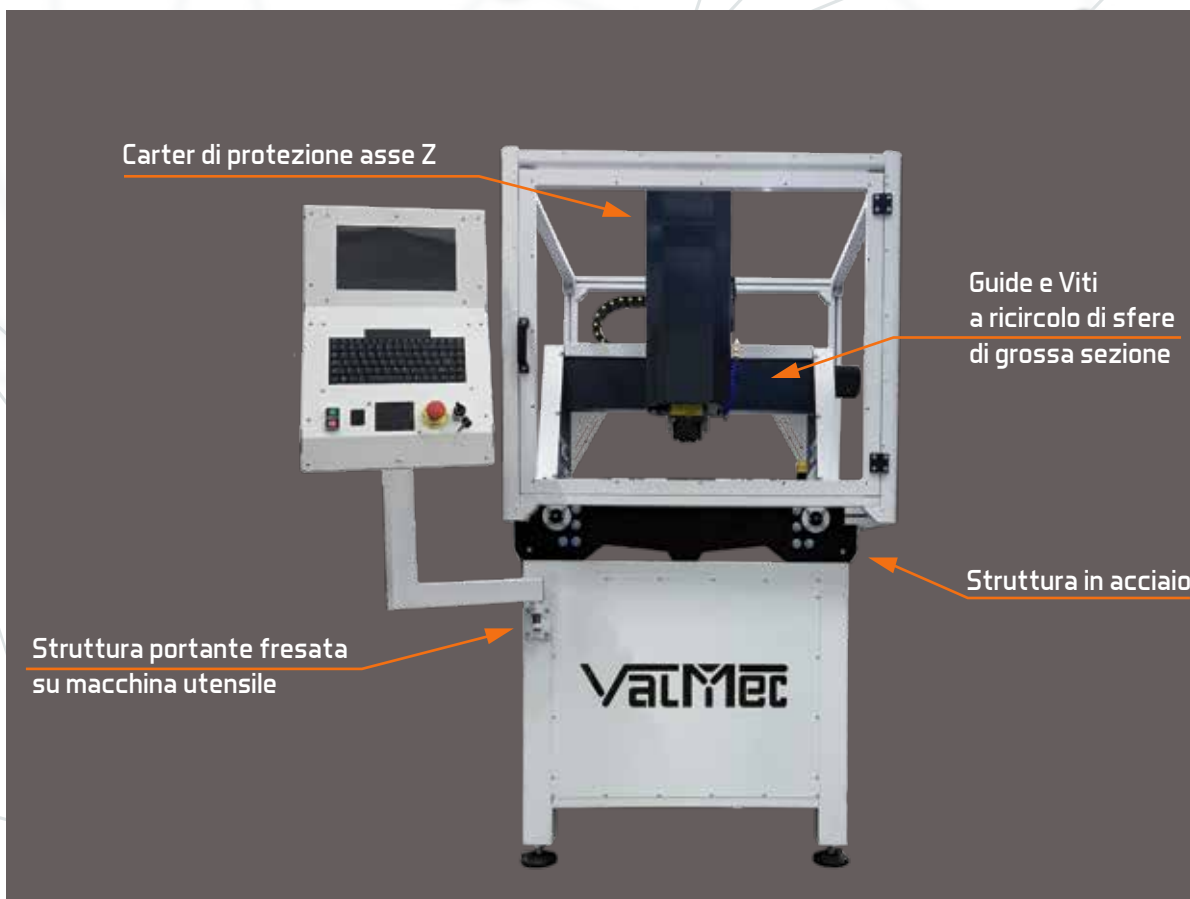
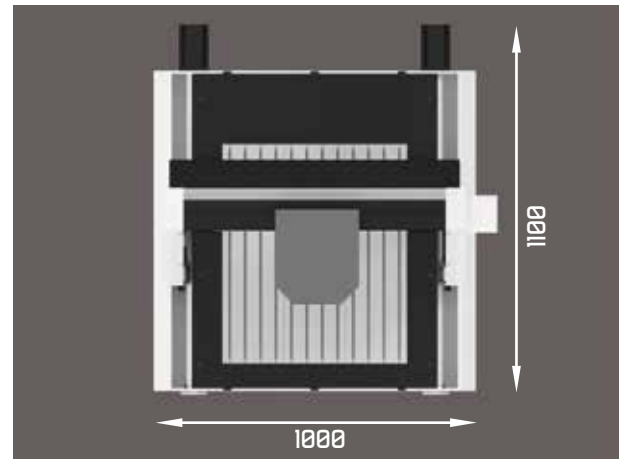
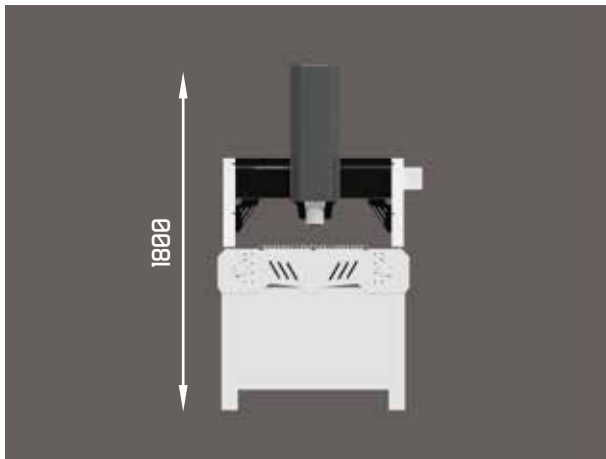


ValMec

V
I
P
E
R



«
«
commerciale.valmec@gmail.com
Cnc-Valmec
cnc_valmec



Ingombro	1000x1100x1800	Dimensioni tavola	500x600
Area di lavoro	500x600	Alimentazione	220V 7A
Velocità	6.000 mm/min	Motori	9Nm
Massima altezza Z	200 mm	Scorrimento	Ricircolo di sfere
Precisione	0.05mm	Collegamento con PC	Ethernet
Ripetibilità	0.05mm	Linguaggio	G-code
Elettromandrino	1 kW	Peso	340 Kg
Massima velocità	18.000 Rpm		

Trasmissione

- Motori closed loop
- Guide lineari a ricircolo di sfere
- Viti rullate e ricircolo di sfere
- Doppia vite asse Y
- Doppio cuscinetto radiale ed assiale su ogni asse
- Rapporto di trasmissione cinghia puleggia

Struttura

- Struttura in acciaio
- Piano in alluminio rinforzato con cave a T
- Carter di protezione

Elettronica

- Elettromandrino professionale
- Controllo elettromandrino da software
- Finecorsa assi X-Y-Z
- Emergenza automatica
- Pulsante arresto di emergenza
- Software con licenza d'uso

Inclusi

- Staffe e squadri in acciaio per fissaggio pezzo
- Kit pinze
- Kit frese
- Corso per il primo avvio

OPTIONAL

Inserto per aspiratore

Cabina di sicurezza

Nebulizzatore

Volantino remotato

Tastatore

Cambio utensile automatico

Azzeratore Laser

4° asse

Pannello All in one

La CNC viene consegnata già completamente montata, ingrassata e collaudata. Dopo averla sballata e collegata alla rete elettrica ed al computer di controllo si può iniziare direttamente a lavorare.

PIANO MACCHINA

Il piano macchina con scanalature a T integrate offre la più alta rigidità e precisione. La varietà di mezzi di fissaggio offrono una flessibilità assoluta. Il piano consiste in profili di alluminio con scanalatura M8

MOTORI

Gli assi sono azionati da potenti motori passo-passo NEMA 34 con encoder da 9 N m. Sugli assi sono installate viti a ricircolo di sfere di classe C5 (classe di precisione superiore rispetto alle comunemente utilizzate C7). La velocità massima di traslazione di 6 m/min garantisce tempi di processo ridotti.

GUIDE

Ogni asse della macchina è guidato con precisione da guide lineari trapezoidali. 4 carrelli di guida sull'asse Z, 4 sull'asse X e 8 carrelli sull'asse Y con 2 guide per lato garantiscono la massima precisione (unici costruttori con questa caratteristica che ci differenzia da tutti gli altri) I carrelli di guida sono sigillati e insensibili alla contaminazione e possono essere lubrificati tramite gli ingrassatori

AZIONAMENTI

La coppia viene trasmessa tramite accoppiamento diretto motore/vite per evitare possibili giochi dovuti alle cinghie.

ELETTROMANDRINO

Elettromandrino made in Italy, comandato direttamente dal software di gestione. È possibile equipaggiare la CNC con elettromandrino con cambio utensile automatico. La fornitura di base prevede un elettromandrino a cambio utensile manuale da 1kW a 18.000RPM

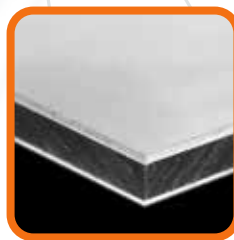
MATERIALI LAVORABILI



Legno



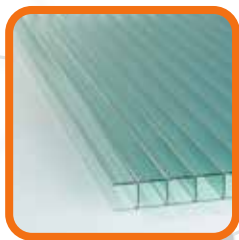
Alluminio



Dibond



PVC



Policarbonato



Foam



Plexiglass



Forex

SOFTWARE DI GESTIONE

Insieme alla macchina viene fornita una versione personalizzata del software di controllo con regolare licenza.

La configurazione del software viene effettuata in sede senza costi aggiuntivi.

Tale software è totalmente compatibile con qualsiasi programma CAD e CAM in commercio.

ALCUNI ESEMPI

